



Applications :

- Alimentaire
- Cosmétique
- Pharmaceutique

Propriétés:

Tuyau pouvant travailler uniquement au **refoulement**, destiné au **transfert de fluides** dans les **industries alimentaires, cosmétiques et pharmaceutiques**.

Adapté pour une vaste gamme de produits comme les jus de fruits, vins, vinaigre, alcool titrant à 96%, crème, lait et dérivés ou aux produits gras ainsi que les huiles.

Sans goût ni odeur, n'altère pas le produit et lui conserve toutes ses caractéristiques organoleptiques

Bonne résistance chimique aux acides et produits alcalins.

Le tuyau en TPE ne nécessite pas de procédé de vulcanisation et évite ainsi le risque de relargage des résidus « post-curing » ,

Conforme aux normes en vigueur :

- EU 10/2011
- FDA CFR 21 parts 170 to 199 item 177.2600
- USP Class VI
- Directive REACH 907/2006/CE



Tube :

- TPE, polymère thermoplastique, extrudé
- Lisse permettant nettoyage et désinfection aisés
- Résistant à l'hydrolyse et la propagation des bactéries
- Bonne résistance à l'abrasion et imperméable.

Renforcement :

- Plis textiles en polyester de haute ténacité

Revêtement :

- Lisse
- Résistant à l'abrasion à l'ozone et aux conditions atmosphériques

Développement Durable :

Protège l'environnement en limitant l'utilisation de source d'énergie pour sa fabrication

Caractéristiques Techniques :

- T°C : -30°C à + 120°C

Diamètre int mm	Diamètre ext mm	Poids g/M	Rayon de Courbure mm	Pression service bar	PLNE bar
6,4	12,6	85	40	12	36
7,9	14,6	110	60	15	45
9,5	16,3	125	70	14	42
11	18	175	90	10	30
12,7	20,1	245	110	9	28
15,9	24,4	300	130	9	28
25,4	34,5	390	180	7	21

Les informations techniques sont données pour une température de 20°C