



Applications :

- Cosmétique
- Alimentaire
- Pharmaceutique

Propriétés:

Tuyau pouvant travailler à l'**aspiration** et au **refoulement**
 Destiné au **transfert de produits pharmaceutiques ou alimentaires**.
 Tube totalement **neutre**

Conforme aux normes en vigueur :

- EN 1935/2004
- FDA CFR 21 item 177.2600
- USP Class VI
- EP 3.1.9 Ed VII 2011
- 3A Sanitary Standard Class II
- A la directive REACH CE 1907/2006



Les mélanges pour la fabrication du tuyau sont garantis **sans dérivés animaux**



Tube:

- Silicone
- Translucide

Renforcement :

- Spirale inox + plis textiles résistant à la température

Revêtement :

- Silicone
- Translucide,
- Résistant à l'abrasion à l'ozone et aux conditions atmosphériques

Caractéristiques Techniques :

- T°C : - 60°C à + 200°C
- Dépression: 0,675 bar
- Existe en version translucide refoulement uniquement TINASIL D

Sur demande:

- Emballage individuel des flexibles
- Marquage spécifique

Diamètre int mm	Diamètre ext mm	Pression de service bar	PLNE bar	Poids Kg/M	Rayon de Courbure mm
13	25	15	45	0,46	60
19	31	13	39	0,60	80
25	37	10	30	0,73	100
32	44	8	24	0,89	130
38	51	7	21	1,21	155
50	66	6	18	1,56	210
63	79	5	15	2,32	260
75	91	4	12	2,72	310

Les informations techniques sont données pour une température de 20°C

Autres diamètres sur demande

La durée de vie d'un tuyau est affecté par les nettoyages et les stérilisations, elle dépend de la fréquence et de la durée de ces opérations.

Avant toute mise en service, les tuyaux doivent être rincés à l'eau chaude, puis nettoyés par votre procédure habituelle de nettoyage afin d'éviter toute altération de votre produit.