



Applications :

- Alimentaire
- Pharmaceutique

Propriétés:

Tube pouvant travailler au **refoulement uniquement**
 Destiné **au transfert de produits alimentaires**, grade médical
 Tube **totalemment inerte et biologiquement neutre**

Conforme aux normes en vigueur:

- FDA CFR 21 item 177.2600
- EU 1935/2004



Tube :

- Silicone
- Lisse
- Longueur: en fonctions des diamètres et épaisseurs

Caractéristiques Techniques :

- T°C : -50°C à + 200°C
- Dureté: 60+/-5 ShA
- Poids spécifique suivant ASTM D792: 1,16 gr/cm³
- Résistance au déchirement suivant ASTM D624A: 23 kN/M
- Module 100% suivant ASTM D412C: 3,4 Mpa
- Allongement Rupture suivant ASTM D412C: 450 %
- Viscosité de Mooney suivant ASTM D1646: 47

Sur demande

- Autres diamètres

Diamètre intérieur mm	Diamètre extérieur mm
1	3
2	4
3	6
4	6
5	8
5	10
6	8
8	10
8	15
10	14
12	16
15	21
20	27
25	35