

PLUTONE PU



Applications

Alimentaire
Oléicole

Propriétés

Tuyau **translucide**, pouvant travailler à l'**aspiration** et au **refoulement** destiné au **transfert de fluides alimentaires** et plus particulièrement l'**huile alimentaire**. Convient pour le transfert de d'alcool titrant jusqu'à 20%. Le mélange utilisé, TPU, préserve les propriétés organoleptique du fluide véhiculé.

Tube et Revêtement

Polyuréthane base éther
Sans phtalate
Lisse
Résistant à l'ozone
et aux conditions atmosphériques

Caractéristiques Techniques

T°C : -30°C à + 90°C

Conforme aux normes en vigueur

EU 10/2011 (A, B, C, D2 & E)
EN 2023/2006



Renforcement

Spirale acier inox 302

Sur demande

Autre diamètre

LES ESSENTIELS

DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM	POIDS KG/M	RAYON DE COURBURE MM	PRESSION DE SERVICE BAR	PLNE BAR	DÉPRESSION BAR	LONGUEUR M
20	27	0,320	100	2,5	12,5	0,9	60
25	33	0,46	120	2	10	0,9	60
32	40,4	0,595	140	2	10	0,85	60
38	47	0,73	180	2	10	0,85	30
40	49	0,79	190	2	10	0,85	30
50,8	60,8	1,17	200	2	10	0,8	30
63	74,8	1,655	250	1,5	7,5	0,8	30
76	88,2	2,025	300	1,5	7,5	0,7	30

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

La durée de vie d'un tuyau est affectée par les nettoyages et les stérilisations, dépend de la fréquence et de la durée de ces opérations. Avant toute mise en service, les tuyaux doivent être rincés à l'eau chaude, puis nettoyés par votre procédure habituelle de nettoyage afin d'éviter toute altération de votre produit.

Equipements

Raccords SMS, DIN, CLAMP, A CAMES

Montage : colliers tourillons ou sertis

