



TINABRASIF PU



Applications
Abrasion

Propriétés

Tuyau pouvant travailler à l'**aspiration et au refoulement** pour tous **produits extrêmement abrasifs**
 Tube particulièrement **lisse et homogène** facilite le passage du produit véhiculé et **réduit la friction** en comparaison avec les autres polymères (caoutchouc naturel)
 Existe en version sans spire pour application de sablage

Tube

Techno polymère base Polyuréthane
 Dureté ShA = 60+/-5
 Perte à l'abrasion < 36 mm³ suivant DIN 53516

Caractéristiques Techniques

T°C : -30°C à +80°C pointe à 100°C
 PLNE ≥ 3X Pression de service
 Dépression : 0,9 bar
 Rayon de courbure : 10xØ intérieur

Renforcement

Spirale acier + plis synthétiques et fils de masse

Revêtement

Caoutchouc SBR/NR
 Antistatique, R < 10⁶ ΩM
 Aspect ondulé, bandelé
 Résistant aux vieillissements, à l'Ozone et à l'abrasion

DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM	POIDS KG/M	PRESSION DE SERVICE BAR	LONGUEUR FABRICATION M
40	67	2,80	10	40
50	77	3,30	10	40
65	92	4,20	10	40
80	107	4,95	8	40
100	128	6,60	8	20
125	155	8,60	6	12
150	180	10,10	4	12
200	232	14,80	3	12
254	289	19,60	3	12

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

Il est impératif de relier les fils de masse pour assurer la conductibilité électrique afin de garantir une durée de vie optimale dans les conditions normales d'utilisation.

Equipements

Bride ½ Coquille Aluminium PN10 serrage par boulon acier + joint para Ep 5 mm ou joint en 'L' en caoutchouc (voir équipement de la fiche technique Tinabrasif 10 NR/BR)