

TINASIL SD



Applications
 Alimentaire
 Cosmétique
 Pharmaceutique

Propriétés

Tuyau pouvant travailler à l'aspiration et au refoulement.
 Destiné au transfert de produits pharmaceutiques ou alimentaires.
 Tube totalement neutre.

Tube

Silicone Platinum
 Translucide

Renforcement

Spirale inox + plis textiles résistant à la température

Revêtement

Silicone Platinum
 Translucide,
 Résistant à l'abrasion, à l'ozone
 et aux conditions atmosphériques

Caractéristiques Techniques

T°C : - 60°C à + 200°C
 Dépression: 0,90 bar
 TINASIL D : sans spire version translucide pour
 refoulement uniquement

Conforme aux normes en vigueur

EN 1935/2004
 FDA CFR 21 item 177.2600
 USP Class VI
 EP 3.1.9 Ed VII 2011
 REACH CE 1907/2006

Les mélanges caoutchouc utilisés pour la fabrication
 de ce tuyau sont garantis **sans dérivés animaux**.

Sur demande

Emballage individuel des flexibles
 Marquage spécifique
 Autre diamètre



LES ESSENTIELS

| DIAMÈTRE INT MM | DIAMÈTRE EXT MM | PRESSION DE SERVICE BAR | PLNE BAR | POIDS KG/M | RAYON DE COURBURE MM |
|--------------------|--------------------|----------------------------|-------------|---------------|-------------------------|
| 13 | 25 | 15 | 45 | 0,46 | 60 |
| 19 | 31 | 13 | 39 | 0,60 | 80 |
| 25 | 37 | 10 | 30 | 0,73 | 100 |
| 32 | 44 | 8 | 24 | 0,89 | 130 |
| 38 | 51 | 7 | 21 | 1,21 | 155 |
| 50 | 66 | 6 | 18 | 1,56 | 210 |
| 63 | 79 | 5 | 15 | 2,32 | 260 |
| 75 | 91 | 4 | 12 | 2,72 | 310 |

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

La durée de vie d'un tuyau est affectée par les nettoyages et les stérilisations, dépend de la fréquence et de la durée de ces opérations.
 Avant toute mise en service, les tuyaux doivent être rincés à l'eau chaude, puis nettoyés par votre procédure habituelle de nettoyage afin d'éviter toute altération de votre produit.

Equipements

Raccords SMS, DIN, CLAMP, A CAMES

Montage : ½ coquille ou sertis

