

# TINAWATER SD 10



**Applications**  
 Industrie  
 Travaux publics

## Propriétés

Tuyau pouvant travailler à l'aspiration et au refoulement, convient au **transfert d'eaux industrielles chargées ou non**  
**Ne convient pas pour les hydrocarbures**

## Tube

SBR Noir Lisse

## Renforcement

Spirale acier + plis synthétiques

## Revêtement

Caoutchouc SBR

Aspect bandelé

Résistant aux vieillissements, à l'Ozone et à l'abrasion

## Caractéristiques Techniques

T°C : -20°C à +80°C

PS = 10 bar

PLNE = 30 bar

Dépression = 0,8 bar

## Sur demande

Autres diamètres

Existe en version 16 bar

DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM	POTDS KG/M	RAYON DE COURBURE MM
19	29	0,55	120
25	35	0,68	150
30	40	0,80	190
35	45	1,00	210
40	50	1,15	230
45	55	1,30	250
50	61	1,60	300
60	71	2,00	360
63	77	2,10	380
76	89	2,52	450
80	92	2,80	500
102	118	4,30	650
152	172	8,52	1 050

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

## Equipements

Raccords Symétrique, Sphérique, Bauer, à Brides

Montage collier ou sertis

