



TINAWATER SD 16



Applications
 Industrie
 Travaux publics

Propriétés

Tuyau pouvant travailler à l'aspiration et au refoulement, convient au transfert d'eaux industrielles chargées ou non
Ne convient pas pour les hydrocarbures

Tube

SBR Noir Lisse

Renforcement

Spirale acier + plis synthétiques

Revêtement

Caoutchouc SBR
 Aspect bandelé
 Résistant aux vieillissements, à l'Ozone et à l'abrasion

Caractéristiques Techniques

T°C : -20°C à +80°C
 PS = 16 bar
 PLNE = 48 bar
 Dépression = 0,8 bar

Sur demande

Autres diamètres

DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM	POIDS KG/M	RAYON DE COURBURE MM
51	67	2,40	300
75	92	2,80	500
102	122	4,30	650
152	172	8,52	1 050
203	231	12,50	1 400

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

Equipements

Raccords Symétrique, Sphérique, Bauer, à Brides

Montage collier 1/2 coquille ou sertis

