



TINAWATER SD 20

Applications
Toutes Industries
Travaux Publics



Propriétés

Tuyau pouvant travailler à l'aspiration et au refoulement,
Convient au transfert d'eaux industrielles chargées ou non
Ne convient pas pour les hydrocarbures

Tube

SBR Noir Lisse

Renforcement

Spirale acier + plis synthétiques

Revêtement

Caoutchouc SBR
Aspect bandelé
Résistant au vieillissement, à l'Ozone et à l'abrasion

Caractéristiques Techniques

T°C : -20°C à +80°C
PS = 20 bar
PLNE = 60 bar (sauf DN 200 = 50 bar)
Dépression = 0,8 bar

Sur demande

Autres diamètres
EPDM

DIAMÈTRE INT MM
51
75
102
152
203

DIAMÈTRE EXT MM
65
90
118
170
228

POIDS KG/M
1,80
2,40
3,75
7,60
13

RAYON DE COURBURE MM
300
500
700
960
1200

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

Equipements

Raccords : Victaulic, Symétrique, Sphérique, Bauer, à Brides

Montage 1/2 coquille ou sertis

