

XOFLEX®



Applications

Alimentaire
 Vinicole
 Distillerie

Propriétés

Tuyau pouvant travailler à l'**aspiration et au refoulement**,
 Destiné **au transfert d'alcool titrant jusqu'à 100%**,
 Idéal pour toute application en Distillerie : tube totalement inerte, garanti **sans transfert d'odeur ni de goût**.

Tube

Techno polymère base TPE,
 Garanti sans phtalates, ni plastifiants,
 Lisse,
 Translucide.

Renforcement

Spirale noyée + plis textiles.

Revêtement

Caoutchouc base Butyle IIR, impression toile,
 Résistant à l'abrasion et à l'ozone,
 Résistant aux conditions atmosphériques.

Caractéristiques Techniques

T°C : -30°C à + 60°C
 PS=6 bar PLNE≥18 bar
 Dépression: 0,9 bar

Conforme aux normes en vigueur

CE 10/2011
 CE 2023/2006
 FDA 21 CFR 177.2600

Les mélanges caoutchouc utilisés pour la fabrication de ce tuyau sont garantis **sans dérivés animaux**.

Ne convient pas pour stérilisation vapeur.



DIAMÈTRE INT MM
38
51
63
70

DIAMÈTRE EXT MM
49
63
76,5
83

POIDS KG/M
0,67
0,85
1,20
1,50

RAYON DE COURBURE MM
95
125
160
190

Les informations techniques sont données pour une température de 20°C,

La durée de vie d'un tuyau est affectée par les nettoyages et les stérilisations, dépend de la fréquence et de la durée de ces opérations. Avant toute mise en service, les tuyaux doivent être rincés à l'eau chaude, puis nettoyés par votre procédure habituelle de nettoyage afin d'éviter toute altération de votre produit.

Equipements

Raccords Macon, SMS, DIN



Montage : ½ coquille ou sertis



Protection : Bouchon et Rondelle FlexBOT®

