



Applications
 Alimentaire
 Viticole
 Pharmaceutique
 Cosmétique

Propriétés

Tuyau **alimentaire translucide**, travaille au **refoulement** uniquement, destiné au **transfert de fluides** comme les jus de fruits, les vins, le vinaigre, l'alcool titrant à 20%.

Tube et Revêtement

Biovinyle™
 Lisse
 Résistant à l'ozone
 et aux conditions atmosphériques

Renforcement

Tresse de polyester de haute ténacité

Caractéristiques Techniques

T°C : -10°C à + 60°C

Conforme aux normes en vigueur

EU 10/2011
 FDA CFR 21 parts 170 to 199 item 177.300

Développement Durable

Protège l'environnement en limitant l'utilisation de source d'énergie pour sa fabrication.



DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM	POIDS kg/M	PRESSION DE SERVICE BAR	PLNE BAR	LONGUEUR M
6	12	105	21	63	100
8	14	125	23	69	100
10	16	150	16	48	100
12	18	175	12	36	100
13	19	185	11	33	100
16	22	220	10	30	50
19	26	300	9	27	50
25	33	445	8	24	50
30	38	520	6	18	50
32	42	705	5	15	50
38	48	820	4	12	50
40	50	855	4	12	50
50	60	1280	4	12	50

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

Equipements

Raccords BSP, CLAMP



Montage : Colliers tourillons ou sertis

