

PTFE CONVOLUTÉ



Applications
 Alimentaire
 Chimie
 Pharmaceutique

Propriétés :

Tuyau **PTFE** convoluté, très flexible, travaillant uniquement au **refoulement**, Utilisé dans des applications nécessitant une **excellente tenue à la température, à la vapeur, Résistant aux solvants** et autres **produits chimiques**.

Pour les applications alimentaires, pas de certificat de conformité aux normes européennes en vigueur EC 10/2011

Tube :

PTFE convoluté blanc (version AS noir sur demande)
 Existe en version lisse

Revêtement :

Tresse inox 304L, sur demande tresse synthétique PP ou PVDF.

Possibilité d'être revêtue de caoutchouc, de gaine fibre de verre, de silicone, pour certaines applications spécifiques
 Version avec spire inox de renfort, sur demande.

Conforme aux normes en vigueur

FDA 21 CFR 177-1550



Caractéristiques techniques :

T°C : -70°C à + 260°C

Sur demande :

Autres diamètres
 Autres pressions

DIAMÈTRE INT Pouce	PRESSION DE SERVICE BAR	PLNE BAR	POIDS kg/M
1/2	60	300	0,14
3/4	55	290	0,39
1	40	210	0,54
1 ¼	40	210	0,68
1 ½	35	175	1,11
2	25	135	1,71
2 ½	16	80	2,14
3	14	65	3,31
4	10	40	4,05
5	6	24	5,50
6	6	24	6

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

Equipement : Collet rabattu garantissant aucun contact entre le fluide véhiculé et les raccords, sur demande

