

# PTFE CONVOLUTÉ



**Applications**  
 Alimentaire  
 Chimie  
 Pharmaceutique

## Propriétés :

Tuyau **PTFE** convoluté, très flexible, travaillant uniquement au **refoulement**, Utilisé dans des applications nécessitant une **excellente tenue à la température, à la vapeur, Résistant aux solvants** et autres **produits chimiques**.

Pour les applications alimentaires, pas de certificat de conformité aux normes européennes en vigueur EC 10/2011

## Tube :

PTFE convoluté blanc (version AS noir sur demande)  
 Existe en version lisse

## Revêtement :

Tresse inox 304L, sur demande tresse synthétique PP ou PVDF.

Possibilité d'être revêtu de caoutchouc, de gaine fibre de verre, de silicone, pour certaines applications spécifiques  
 Version avec spire inox de renfort, sur demande.

## Conforme aux normes en vigueur

FDA 21 CFR 177-1550



## Caractéristiques techniques :

T°C : -70°C à + 260°C

## Sur demande :

Autres diamètres  
 Autres pressions

DIAMÈTRE INT Pouce	PRESSION DE SERVICE BAR	PLNE BAR	POIDS kg/M
1/2	60	300	0,14
3/4	55	290	0,39
1	40	210	0,54
1 ¼	40	210	0,68
1 ½	35	175	1,11
2	25	135	1,71
2 ½	16	80	2,14
3	14	65	3,31
4	10	40	4,05
5	6	24	5,50
6	6	24	6

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

**Equipement :** Collet rabattu garantissant aucun contact entre le fluide véhiculé et les raccords, sur demande

