



TUBE SILICONE

Applications
Alimentaire
Pharmaceutique



Propriétés

Tube pouvant travailler au **refoulement uniquement**.

Destiné **au transfert de produits alimentaires**, grade médical. Tube **totalelement inerte et biologiquement neutre**.

Tube et Revêtement

Silicone Lisse

Caractéristiques Techniques

T°C : -50°C à + 200°C

Dureté: 60+/-5 ShA

Poids spécifique suivant ASTM D792 : 1,16 gr/cm³

Résistance au déchirement suivant ASTM D624A : 23 kN/M

Module 100% suivant ASTM D412C : 3,4 Mpa

Allongement Rupture suivant ASTM D412C : 450 %

Viscosité de Mooney suivant ASTM D1646 : 47

Longueur : en fonction des diamètres et épaisseurs



Conforme aux normes en vigueur

FDA CFR 21 item 177.2600

EU 1935/2004

Sur demande

Autre diamètre

DIAMÈTRE INT MM
1
2
3
4
5
5
6
8
8
10
12
15
20
25

DIAMÈTRE EXT MM
3
4
6
6
8
10
8
10
15
14
16
21
27
35