

# TUBE TPE



## Applications :

Chimie  
Pharmaceutique  
Alimentaire

### Propriétés:

Tube en TPE sans transfert de goût ni d'odeur pour pompes péristaltiques  
 Pour transfert de produits de haute pureté, produits alimentaires ou cosmétiques.  
 Bonne résistance aux produits chimiques acides ou solutions alcalines et à l'alcool titrant jusqu'à 50%

### Tube :

- TPE
- Translucide

### Caractéristiques Techniques :

- T°C : -20°C à + 80°C
- Stérilisable en autoclave
- Conditionnement: boîte de 15, 20 ou 7,5 mètres

### Conforme aux normes en vigueur:

- EU 10/2011
- FDA CFR 21 item 177.2600
- USP Class VI



DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM	PRESSION DE SERVICE BAR	DEPRESSION BAR	RC MM	POIDS g/M
3,2	6,4	0,9	0,85	15	20
3,2	8	1,1	0,90	15	40
4,8	8	0,9	0,70	20	30
4,8	9,5	0,9	0,70	20	50
6,3	9,5	0,7	0,50	35	35
6,3	11,1	1,1	0,85	35	60
6,3	12,7	1,2	0,90	40	85
7,9	11,1	0,6	0,30	55	40
7,9	12,7	0,9	0,50	65	70
9,5	12,7	0,5	0,30	75	50
9,5	14,3	1	0,80	60	80
9,5	15,9	1	0,80	60	115
12,7	17,5	0,6	0,30	80	100
12,7	19,1	0,9	0,50	80	141

Les informations techniques sont données à une température de 20°C.