

DANOIL 9GG®



Applications

Industrie
Huiles
Hydrocarbures

Propriétés:

Tuyau pouvant travailler à l'aspiration et au refoulement, robuste il convient pour le transfert d'hydrocarbures avec % aromatique élevé, MTBE ou essence sans plomb, la version renforcé HD est destinée aux déchargements des navires

Tube :

Film Nylon et tissus de polypropylène

Renforcement :

Spirale intérieure et extérieure acier doux zinguée à chaud pour réduire la corrosion

Revêtement :

Film polyester revêtu PVC, couleur bleu, résistant aux intempéries

Sur demande :

- Autres couleurs
- Spire extérieure en inox 316L pour des environnements salins

Conforme à la norme en vigueur :

- EN 13765: 2010 Type 3

Caractéristiques Techniques :

- T°C : -30°C à + 100°C
- PS=14 bar (sauf DN 254 10,5 bar)
- PLNE≥56 bar
- PLNE≥60 bar (version HD sauf DN 254 52 bar)
- Dépression= 0,9 bar

DIAMÈTRE INT MM	POIDS KG/M	RAYON DE COURBURE MM
25	0,80	100
40	1,20	140
50	1,90	180
65	2,50	205
80	3,00	280
100	5,20	395
100 HD	6,40	405
150 HD	10,70	510
200 HD	15	760
250 HD	20,50	915

Les informations techniques sont données à une température de 20°C,

Equipements : Raccords ½ Symétrique alu ou inox, mâle BSP alu ou inox ou Polypropylène

