

DANOIL 9GG®



Applications

Industrie
Huiles
Hydrocarbures

Propriétés:

Tuyau pouvant travailler à l'aspiration et au refoulement, robuste il convient pour le transfert d'hydrocarbures avec % aromatique élevé, MTBE ou essence sans plomb, la version renforcé HD est destinée aux déchargements des navires

Tube :

Film Nylon et tissus de polypropylène

Renforcement :

Spirale intérieure et extérieure acier doux zinguée à chaud pour réduire la corrosion

Revêtement :

Film polyester revêtu PVC, couleur bleu, résistant aux intempéries

Sur demande :

- Autres couleurs
- Spire extérieure en inox 316L pour des environnements salins

Conforme à la norme en vigueur :

- EN 13765: 2010 Type 3

Caractéristiques Techniques :

- T°C : -30°C à + 100°C
- PS=14 bar (sauf DN 254 10,5 bar)
- PLNE≥56 bar
- PLNE≥60 bar (version HD sauf DN 254 52 bar)
- Dépression= 0,9 bar

DIAMÈTRE INT MM
25
40
50
65
80
100
100 HD
150 HD
200 HD
250 HD

POIDS KG/M
0,80
1,20
1,90
2,50
3,00
5,20
6,40
10,70
15
20,50

RAYON DE COURBURE MM
100
140
180
205
280
395
405
510
760
915

Les informations techniques sont données à une température de 20°C,

Equipements : Raccords ½ Symétrique alu ou inox, mâle BSP alu ou inox ou Polypropylène

