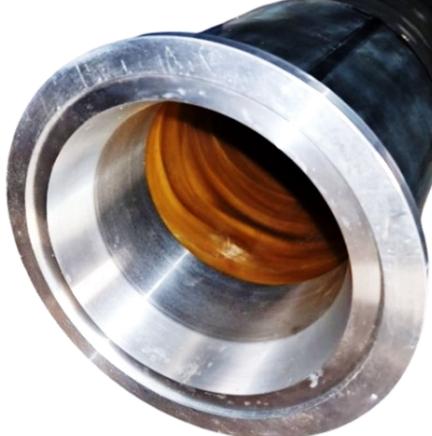




**TINA FLEX**  
EXIGENCE - QUALITÉ - EXPERTISE

# TINABRASIF PU



## Application

Abrasion

BTP

Autres Industries

## Propriétés:

Tuyau pouvant travailler à l'aspiration et au refoulement pour tous **produits extrêmement abrasifs**, Tube particulièrement **lisse et homogène** facilite le passage du produit véhiculé et **réduit la friction** en comparaison avec les autres polymères (caoutchouc naturel). Existe en version sans spire pour application de sablage.

## Tube:

Techno polymère base Polyuréthane,  
Perte à l'abrasion < 36mm<sup>3</sup> suivant DIN 53516  
ShA=60+/-5

## Caractéristiques Techniques :

T°C : -30°C à + 80°C pointe à 100°C

PLNE≥ 3XPression de service

Dépression : 0,9 bar

Rayon de courbure: 10xØ intérieur

## Renforcement :

Spirale acier + plis synthétiques et fil de masse

## Revêtement :

Caoutchouc SBR/NR,

Antistatique, R<10<sup>6</sup>ΩM

Aspect ondulé, bandelé

Résistant aux vieillissements, à l'Ozone

Résistant à l'abrasion

DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM	POIDS KG/M	PRESSION DE SERVICE BAR	LONGUEUR de FABRICATION M
40	67	2,80	10	40
50	77	3,30	10	40
65	90	4,20	10	40
80	107	4,95	8	40
100	128	6,60	8	20
125	155	8,60	6	12
150	180	10,10	4	12
200	232	14,80	3	12
254	289	19,60	3	12

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

Il est impératif de relier les fils de masse pour assurer la conductibilité électrique afin de garantir une durée de vie optimale dans les conditions normales d'utilisation

## Equipements :

**Bride ½ Coquille Aluminium PN10 serrage**  
par boulon acier + joint para Ep 5mm ou joint en 'L' en caoutchouc (voir FT Tinabrasif 10 NR/BR)  
ou serti,

