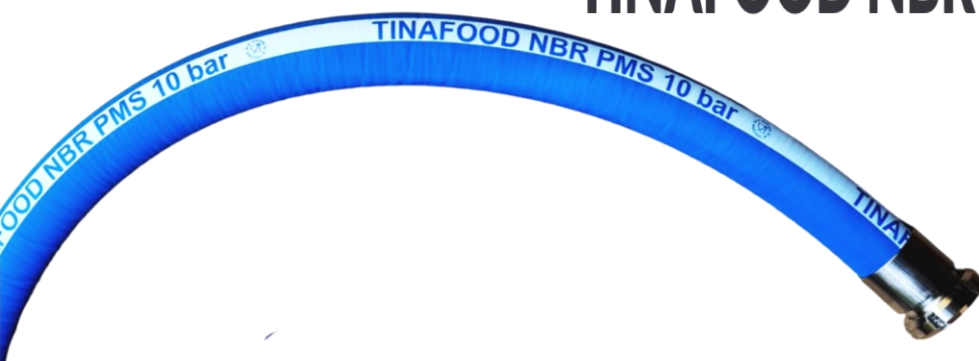


TINAFOOD NBR



Applications

Alimentaire
Oléicole

Propriétés

Tuyau pouvant travailler à l'**aspiration** et au **refoulement**, Spécialement conçu pour le **transfert d'huile alimentaire**.

Tube

NBR
Garanti sans phtalate Blanc
Lisse

Renforcement

Spirale noyée + plis textiles

Revêtement

Caoutchouc base PVC/NBR ,
Impression toile
Résistant aux produits gras, à l'abrasion, à l'ozone
et aux conditions atmosphériques

Caractéristiques Techniques

T°C : -20°C à + 90°C
PS=10 bar PLNE≥30 bar
Dépression: 0,9 bar

Conforme aux normes en vigueur

CE 1935/2004
CE 2023/2006
FDA CFR 21 177.2600
REACH CE 1907/2006

Sur demande

Autre Pression Autre diamètre
Autre couleur, Emballage individuel des flexibles
Marquage spécifique



Les mélanges caoutchouc utilisés pour la fabrication de ce tuyau sont garantis **sans dérivé animal**.

DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM	POIDS kg/M	RAYON DE COURBURE MM
19	29	0,55	70
25	35	0,62	75
32	42	0,77	95
38	49	1,05	130
51	62	1,57	170
63,5	76,5	2,10	210
76	90	2,43	260
102	116,5	4,46	400

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

La durée de vie d'un tuyau est affectée par les nettoyages et les stérilisations, dépend de la fréquence et de la durée de ces opérations.
Avant toute mise en service, les tuyaux doivent être rincés à l'eau chaude, puis nettoyés par votre procédure habituelle de nettoyage afin d'éviter toute altération de votre produit.

Equipements

Raccords SMS, DIN, CLAMP, A CAMES

Montage : ½ coquille ou sertis

Protection : Bouchon et Rondelle **FlexBOT®**

